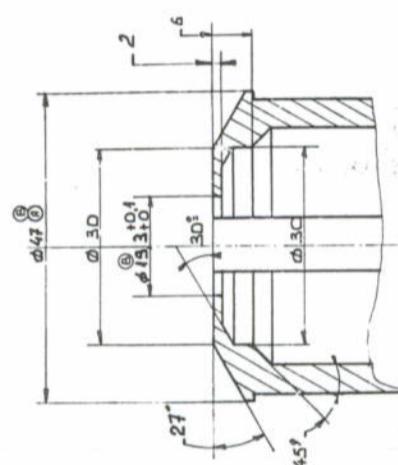
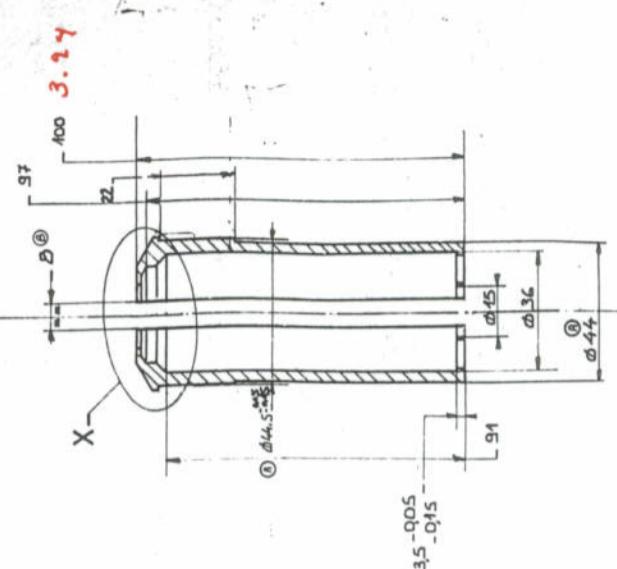
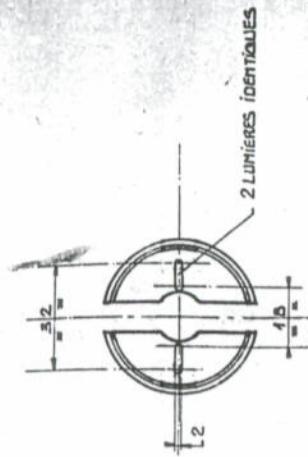


MODIFICATIONS	
DATE	NOM
21.11.75	SETG. Ø14 → Ø15 - Ø14,05 → Ø14,202 - AJOUTER EMBOUTEMENTS Ø16,5
12.07.82	COTE 10 ET Ø16,5 CORRÉE - AJOUTE COTE 7,5
	TOUS Ø 5,5 → Ø 15,2 → Ø 15,3 = ANGLE DE 48,5°
	AJOUTE B - MODIF. Ø 15,2 → 21°



FILE COPY

NOT A CONTROLLED COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

03/12/03
ISSUE DATE:

	USINAGE	ÉCHELLE
GRIFFE	✓ 16	1:20

TOUS ANGLES VERS 0,3 A 0,5		CASSER LES ANGLES NON COTÉS	
TOUS ANGLES GÉNÉRALEMENT AUTRES ANGLES AUTRES ANGLES		CHAMFER LES PIÈCES SEPARÉES MANOUPER LES PIÈCES SUR LES CANNONS DE PERÇAGE	
TOUS ANGLES GÉNÉRALEMENT AUTRES ANGLES	0,25 + 30°	NON COTÉS	NON COTÉS
MACHINE	Ø 10-Ø 12	DESIGNATION PIÈCE	PIÈCE
FRANCE 1A.1B.4B2.4B2	Pignon 42 DENTS	0.292.45.232.0	9606480202
	ROULEMENT		
	PIGNON 42 DENTS		
	OUTILLAGE		
	DETAILS		
ISSUÉ PAR	DATE	VERSIÓN PAR	TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE
SETG	5.2.79	TOUCHET	N° 881.3.432.000
			1/2

EXTRACTEUR	
DE ROULEMENT SUR	
PIGNON	42 DENTS
OUTILLAGE	
DETAILS	
ISSUÉ PAR	DATE
SETG	5.2.79
	TOUCHET
	TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE
	N° 881.3.432.000
	1/2